



MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DE SÃO PAULO

**PROMOTORIA DE JUSTIÇA DA CIDADANIA DA COMARCA DE**  
**MOGI DAS CRUZES – SP**

**RECOMENDAÇÃO ADMINISTRATIVA**

**INQUÉRITO CIVIL Nº 14.0341.0000107/10-3**

**CONSIDERANDO** que incumbe ao Ministério Público a defesa do patrimônio público e social, da moralidade e da eficiência administrativas, na forma dos artigos 127, *caput*, e 129, inciso III, da Constituição Federal;